



С НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ НАЧИНАЕТСЯ
ВАШЕ ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО!

ООО «ОРГАМАТ»
Факт. адрес: 196641, Россия, г. Санкт-Петербург,
Ул. Штурманская д. 38 корп 1
8 800 234 54 94
www.orgamat.ru e-mail: info@orgamat.ru

ATTSHIELD OP 725

Изготовитель:

ГК «АТТИКА»

Характеристики

Attshield OP 725 — тиксотропная, предускоренная, высокой реакционной способности полиэфирная смола с индикатором отверждения на основе модифицированной ортофталевой кислоты. Изделия из данной марки смолы обладают повышенной стойкостью к гидролизу, атмосферостойкостью, высокой прочностью, а также стойкостью к щелочным средам

Область применения

Применяется для производства стеклопластиков методом ручной формовки и напыления. Дает возможность работать при пониженных температурах. Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта-МЭКП)

Свойства

Внешний вид

Синяя жидкость с легкой опалесценцией без посторонних включений

Массовая доля нелетучих веществ, %
нелетучих веществ, % (ГОСТ 31939)

56,0 – 60,0

Кислотное число,
макс., мгКОН/г
(ASTM D 4662-93)

35

Время гелеобразования, мин
2,0 % (МЭКП)
(ГОСТ 22181 метод С1)

25-45

Динамическая вязкость, мПа*с
(ISO 3219)

600-900

Экзотермический пик, °С

149

HDT, °С

72

Характеристики смолы при отверждении

Время желатинизации при температуре (23,0±0,5) °С, мин.ГОСТ 22181 метод С1			
0,5% МЕКП	1,5% МЕКП	2,0% МЕКП	3,0% МЕКП
>60	21	25	13

*МЕКП: Promox M-50, Butanox P 200 TX, Akperox A-1

Механические свойства отвержденной смолы

Свойства	Единица измерения	Значение	Метод
Модуль упругости при растяжении	МПа	20	ГОСТ 11262-2017
Модуль упругости при изгибе	МПа	45	ГОСТ 4648-2014

Стандартная упаковка

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

Условия хранения

Гарантийный срок 3 месяцев. Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C. При хранении в течение длительного периода времени, возможно осаждение тиксотропного агента. Поэтому перед использованием смолу следует гомогенизировать (катать или взболтать бочку, при хранении в контейнере – перемешать при минимальном доступе воздуха). Во время этого температура смолы должна быть выше 18°C, так как в противном случае LSE-система может отделиться и осесть на поверхности в виде пены.

ТДС предоставляется в рекламно-ознакомительных целях. Свойства, указанные в ТДС являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях